

P-märkning av isolerrutor

P-märkningen innehåller:

1. P-märkningsregler
2. Fordringar på isolerrutan
3. Fordringar på förseglingsmassan
4. Kontrollanvisningar
5. Övervakande kontroll
6. Isolerrutetillverkarens internkontroll
7. Inspektion av produktionsanläggning
8. Statistisk kvalitetskontroll

1. P-märkningsregler

P-märket är ett certifieringsmärke från SP - Sveriges Provnings- & Forskningsinstitut. Produkter som bl.a. efter provning visar att de uppfyller ställda krav, kan erhålla certifikat från SP med tillstånd att använda P-märket. Villkor för certifiering och P-märkning är att produkten står under fortlöpande kontroll, dels genom tillverkarens egenkontroll, dels genom övervakande kontroll från SP. Certifieringsreglerna finns samlade i kontrollpärmen: Svensk Planglasförening - Tillverkningskontroll.

2. Fordringar på isolerrutan

Grundförutsättningen för att en isolerruta skall få P-märkas är att den klarat typprovning, avseende såväl åldringsegenskaper som vattenångsinträngning.

3. Fordringar på förseglingsmassa

I likhet med isolerrutan själv krävs för förseglingsmassa godkänd typprovning. För att försäkra sig om att förseglingsmassa kontinuerligt håller samma kvalitet som vid typprovningen utförs fortlöpande kontroll av SP. Kontrollen omfattar vidhäftning, hårdhet, blåsbildning och flyktiga beståndsdelar.

4. Kontrollanvisningar

Det kvalitetsstyrningssystem som P-märkningen utgör är anpassat till den uppläggning som återfinns i ISO 9000.

Kontrollanvisningarna innehåller sålunda kvalitetspolicy, dokumentstyrning, produkt-identifikation och spårbarhet, slutkontroll, etc

Tillämpliga delar av kontrollhandboken kan lätt utgöra en del av systemet vid certifiering enligt ISO 9002.

5. Övervakande kontroll

Övervakande kontroll skall utföras av SP genom kontrollbesök på tillverkningsstället, normalt två gånger per år. Kontroll omfattar bl.a.

- Granskning av att material, komponenter och färdiga isolerrutor överensstämmer med fordringarna.
- Granskning av att tillverkarens arbetsätt och egenkontroll sker enligt kontrollhandboken.
- Stickprovsmässigt provuttag av färdiga isolerrutor.

6. Isolerrutetillverkarens internkontroll

En av de viktigaste internkontrollerna rör förseglingsmassan. Mot-tagningskontroll inklusive granskning av leveransprotokoll görs för varje inkommande sändning. Fortlöpande i produktionen provas vidhäftningsförmågan mot andra ingående komponenter. Under produktion kontrolleras även homogenitet och blandnings-förhållanden.

Torkmedel kontrolleras med avseende på fuktupptagningsförmåga och tillåten exponeringstid i produktionen.

Distansprofiler genomgår förutom prov på vidhäftning mot förseglingsmassa även kontroll avseende renhet, måttnoggrannhet. Partier som ej uppfyller kraven returneras.

7. Inspektion av produktionsanläggning

Det ställs inte bara krav på isolerrutan och dess delkomponenter, utan även på själva tillverkningen. Ett bra produktionsresultat är beroende av att produktions-apparaten är bra och sköts på ett riktigt sätt. En regelbunden inspektion av produktionsanläggningen genomförs därför såväl internt som externt av SP. Kontrollen omfattar skärning och skärutrustning, glaslager, kapning av distanslister, rammontering, förseglning och gasfyllning.

8. Statistisk kvalitetskontroll

Provtagning av färdiga isolerrutor för statistisk kvalitetskontroll sker enligt (ISO 2859-1974). Fel klassificeras in i tre grupper:

- I Kritiska fel (får ej förekomma)
- II Väsentliga fel
- III Mindre väsentliga fel

Utgångspunkten är felens grad av påverkan på isolerrutans hållfasthet och livslängd. Kvalitetsfel i övrigt bedöms efter tillämplig svensk standard.

Isolerrutor tillverkade och kontrollerade enligt P-märkningen får således märkas med kvalitets-symbolen. Förutom själva P-märket skall också förekomst av lågemissionsglas och gasfyllnad framgå av märkningen.

Frågor kring P-märkning av isolerrutor kan ställas till:

SP - Sveriges Provnings- & Forskningsinstitut
Box 857
50115 BORÅS
Tel 033 - 16 50 00
Fax 033 - 13 55 02

Svensk Planglasförening
Minkvägen 4
352 45 VÄXJÖ
Tel 0470 - 279 40
Fax 0470 - 105 88

eller direkt till någon tillverkare som är medlem i föreningen.